

Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
80143 NAPOLI (NA)

Iscrizione N: NA11370
Il Presidente
della Sezione regionale della Campania
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

Vista la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 03/06/2024 registrata al numero di protocollo 25582/2024;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data **03/10/2024** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

5 - B

dell'impresa

TRANS ITALIA SPA

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data **10/01/2025**

con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa/bancaria n. **3038015913463** prestate da **ASSICURATRICE MILANESE SPA - COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI** per l'importo di Euro **929622,42** per la categoria **5** classe **B**

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: TRANS ITALIA SPA
Con Sede a: MERCATO SAN SEVERINO (SA)
Indirizzo: PIAZZA MARTINEZ,5
CAP: 84085
C. F.: 02032300655

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Categorie e Classi:

Categoria 5 ord (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi)

da Classe: C (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

a Classe: B (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 60.000 t. e inferiore a 200.000 t.)

Art. 2

TRANS ITALIA SPA
Numero Iscrizione NA11370
Provvedimento di Modifica

Prot. n.5890/2025 del 29/01/2025



Albo Nazionale Gestori Ambientali

- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
80143 NAPOLI (NA)

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 22478/2022 del 19/05/2022 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

NAPOLI, 29/01/2025

Il Segretario
- Gerardo Pepe -

Il Presidente
- dott. Raffaele Cannizzaro -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione dell'Intendenza di Finanza n.38220 del 08/02/1980)

